

礼赞劳动美 致敬劳动者

奋斗是新时代劳动者最美的姿态

——我市一线劳动者风采展示

在新时代的长治故事里，每一位劳动者都是主角，他们在广袤的田野里辛勤耕耘，用汗水浇灌出丰硕的果实；他们在高耸的建筑工地上挥洒汗水，筑起雄伟壮丽的高楼大厦；他们在轰鸣的工厂里日夜劳作，为经济社会发展“添砖加瓦”……他们勇立潮头、奋勇争先，埋头苦干、建功立业，为奋力谱写中国式现代化长治篇章汇聚起磅礴力量。

我们将镜头对准来自各行各业基层一线的劳动者，聆听他们的心声，感受他们的平凡和美丽。



青椒之乡的“椒卫士”

——记山西省劳动模范、长子县丹西龙鑫农业科技有限公司经理李强

本报记者 李茹

“千年古县”长子地平水浅，自古便是丰饶之地。作为传统农业大县，多年来，长子青椒声名远播，被誉为“中国青椒之乡”。

长子县丹西龙鑫现代农业产业园的负责人李强从小就与青椒种植结下不解之缘。20 世纪 80 年代，长子县露地青椒种植初具规模，成为我国北方最大的青椒种植基地。李强的父亲李生贵多年钻研青椒种植技术，并与大家分享研究成果，被乡亲们称作“青椒大王”。高中毕业后的李强成为父亲的得力助手，致力于青椒种植，并把所有的心思和家中全部积蓄用在了防治青椒病害上。

2002 年 10 月 7 日，是李强心中永远铭记的日子。这一天，李强与父亲终于完成了低成本、易操作、韧性强、效益好的第一代“生贵移动大棚”蔬菜简易大棚。简易大棚的试验成功，使青椒产业发展中一个个病害难题迎刃而解。中国农业大学教授称“生贵移动大棚”是当时国内“设计最合理，结构最先进”的简易大棚。

2003 年 6 月，长子县生贵大棚技术推广有限公司在丹朱镇大李村成立（第一个产业园区）。2014 年 2 月，李强成立长子县小蚯蚓种植专业合作社（第二个产业园区），同时提出“棚地产”（“棚地产”即大棚园区管理物业化）的新概念。2016 年，他投资新建长子县丹西龙鑫现代农业示范园区（第三个产业园区）。

多年来，李强在青椒产业发展的道路上从未止步。他接手长子县蔬菜研究会，积极引导农户利用无公害蔬菜生产技术发展青椒种植。成立食用菌联盟，提供信息技术咨询、行业交流、产品展示以及技术培训各项服务。申报地理标志证明商标 4 项，编制申报省级地方标准 2 个，市级地方标准 3 个，团体标准 8 个。于 2023 年申报成功了国家现代农业全产业链标准化示范基地。2007 年 4 月，被国家知识产权局授予生贵移动大棚“实用新型专利证书”。

兢兢业业的付出，换来了沉甸甸的荣誉：他的团队被授予“十一五”国家星火计划执行优秀团队奖，他参与研制的生贵大棚配套生产技术先后获得了山西省科技进步三等奖，山西省技术承包三等奖。他个人荣获 2009 年度长治市“优秀青年星火带头人”；2012 年度“长子县科技推广能手”；2015 年，他获得中华农业科教基金会“凤鹏行动·新型职业农民项目”资助；2017 年，获长治市五一劳动奖章；山西省蔬菜营销大户；2018 年，获“全省优秀新型职业农民”称号；2019 年，他入选中共山西省委人才工作领导小组“三晋英才”支持计划。同年，他被中共长治市委授予优秀共产党员称号；2020 年，荣获长治市特级劳动模范；2021 年被评为山西省两新组织优秀共产党员；2023 年被评为长子县“推动长子高质量发展”劳动模范；2024 年荣获“山西省劳动模范”。



李强在察看二膜覆盖辣椒生长情况



陈虎明耐心攻克难题

将汗水挥洒在轧钢一线

——记山西省劳动模范、首钢长钢轧钢厂主任师陈虎明

本报记者 丁德令

5 月的轧钢车间，热浪逼人，机器中碰撞翻滚的钢铁，每时每刻都摩擦迸发出大量火星。车间内，陈虎明一身简洁的工装，正全神贯注工作着。

陈虎明，山西省劳动模范，全国机械冶金建材行业工匠，山西省五一劳动奖章获得者，“陈虎明创新工作室”领衔人，现为首钢长治钢铁有限公司轧钢厂主任师。多年来，他立足岗位，勤勉敬业，为轧钢厂电气设备改造、工艺改进以及产量提升提供技术保障。

1997 年，24 岁的陈虎明进入长钢连轧厂工作，至今已与轧钢机器相伴 27 载，从青春年少到两鬓添霜，他将青春、智慧和汗水都献给了轧钢事业。随着轧钢厂技术改造步伐的加快，各种设备不断更新换代，陈虎明也愈发地感觉到专业知识匮乏，他向老师傅请教，自学专业书籍，在掌握了深厚技术理论功底的同时，也迅速成为车间的技术骨干。

2020 年 12 月，首钢长钢圆满完成 300 万吨钢的攻坚任务，全体职工欢呼雀跃。这是上下道工序难题的破解，更是轧钢人勇毅拼搏的见证……，而这背后同样有陈虎明的一份功劳。

在棒材生产线大规格品种生产过程中，加熟炉出钢速度与轧机速度的不匹配，导致轧机工作效率低以及能源消耗增加，已升任长钢轧钢厂主任师的陈虎明带领团队深入分析研究，彻底消除了出钢滞后现象，为提高产能提供了有力支撑。

2022 年，该公司生产系统运行步入快车道。陈虎明带领棒材作业区电气专业人员一路排查，消除了棒材三号飞剪角度异常、吐丝机头部定位等攻关课题。“其实，我并没有百分百的把握，但我们不放弃，终于用 178 天的时间攻克了困扰 9 年的吐丝机头部定位难题。”陈虎明激动地说。

一枝独秀不是春，百花齐放春满园。陈虎明常说：“企业要持续发展，就需要培养更多的工匠。”

2020 年 1 月，陈虎明创新工作室成立。4 年来，该工作室立足生产现场，以“课题攻关、师带徒”为载体，扎扎实实培养了一批专业技术人才。

陈虎明善于归纳总结经验，并把它们毫无保留地传授给年轻人。在陈虎明的帮助下，技术能手马翔在多项电气专业竞赛中获奖；曾经感觉迷茫的段俊涛攻克了多个项目难题；职场新人吕勇很快适应工作，当上了厂里焊牌机器人的“贴身医生”；专业对口的魏杰也成为大家公认的电气能手……

“当年，我的师傅不仅手把手教我学技术，更教我做人的道理。”作为新时代的劳模，培养更多可堪大任的技术人才，是陈虎明多年来的坚定信念和毕生追求。

27 年来，陈虎明奔赴轧钢一线，在电气专业领域不断深耕，持续改进，勇于创新。“党员就是一面旗帜，遇到困难不能退缩，要冲锋在前解决问题，攻克技术难关，把轧钢事业传承下去。”陈虎明坚定地说。

让每一朵花儿都幸福绽放

——记山西省先进工作者、长子县东方红学校校长宋亚丽

本报记者 狄媚婷

1973 年出生的宋亚丽是长子县东方红学校党支部书记、校长。

她 1991 年从长治第二师范学校毕业后，就走上了三尺讲台，从教 33 年，一路艰辛，一路欢歌，已将生命与教育紧紧地融为一体。她先后被评为山西省特级教师、山西省优秀教师、山西省教学能手、山西省学科带头人、三晋名校长、长治市名校长等。

1997 年，在长子县城关镇东街小学工作了 6 年的宋亚丽，在组织的信任和老师的强烈要求下，担任了该校的校长。为了使自己全身心地扑在工作上，在征得爱人的同意之后，她放弃了家里舒适的二层楼房，一家三口挤在学校的办公室里以校为家，这样一待就是十余年。为了孩子们，她从没有一句怨言。虽无后悔，但是对家人却有许多的遗憾和对不起。

2001 年春，宋亚丽母亲病重住院，她做唯一的女儿，却因学校正准备“普九验收”，时间紧任务重，每天和老师们都加班工作到深夜，根本抽不出时间去照料重病的母亲。

2008 年，宋亚丽调入县直小学——长子县东方红学校担任校长。她刚到任一个月，全县新一轮课程改革的号角就正式吹响了。东方红学校作为全县八所课改实验校之一，率先在全县实施新课程改革。根据学校实际情况，经过反复实践研究，确立了适合小学语文教学的三课四环节教学模式。三课即预习、展示、反馈三种课型，四

环节是出示目标、预习交流、展示提升、当堂巩固四个课堂教学环节。他们的模式受到了省内外同行和家长的广泛好评。语文课也实现了有效、实效、高效的三级跳，成绩连续四年名列全县第一。

课改以来她和校委会成员每天都深入课堂听课、议课，帮助教师解决问题。五年来，她累计听课 1000 余节，议课 1000 余节。她还主持了教育部十二五重点课题《小学特色学校建设与研究》和子课题《课堂教学模式研究》。2024 年 1 月，我市首个国家级名校长工作室“宋亚丽名校长工作室”揭牌仪式暨北京教育学院基地“人校指导·揭牌助航”研学活动在学校举办。近年来，来自山东、湖南、河南、河北、广西、深圳、福建、厦门等全国各地的教育专家和同行约 5 万人次到学校观摩学习。

经过十六年的不懈努力，东方红学校的阳光教育和课堂教学改革，已经成为学校的两张靓丽名片，学校也被授予“全国课改基地校”“山西省课改示范校”“山西省红旗大队”“山西省义务教育示范校”“山西省文明学校”“山西省数字校园”等荣誉称号。

一路走来，宋亚丽庆幸，庆幸的是她选择了教师这个职业；宋亚丽幸福，幸福的是她作为一名人民教师收获了许多。她说：“我喜欢当老师，我愿意在三尺讲台上站一辈子，我的人生办这么一件事情，很值得。”



宋亚丽校长和学生们共同阅读



马明正在检查设备运行压力

深耕创新技改践初心

——记山西省劳动模范、煤基清洁能源公司公用工程厂厂长马明

本报记者 王晶晶

“马厂长特别靠谱！”

汇报工作说结果、请示工作说方案、安排工作讲标准、总结工作说流程，这是马明的工作方法，马明以高度的责任感和执行力换来同事们的一句“特别靠谱”。

日前，记者在潞安化工集团煤基清洁能源公司见到了马明。当时，正值全厂大修，他正在现场指挥火炬高压分液罐煤泥清理作业，脸上还留着从罐装置里爬出来的煤泥印。

马明，一个来自阳城的 85 后小伙，2014 年入职煤基清洁能源公司。他所在的公用工程厂，负责全厂公辅工程设施、“三废”设施、外排设施等装置的日常运维，对于负责人的技术能力、管理能力有着非常高的要求。

2022 年，在双系列停车检修期间，为保障油品加工厂检修期间合成废水的正常储存，煤基清洁能源公司要求他们一周之内采取临时措施将合成废水暂存至厂外临时事故水池，待检修完成后保证合成废水返回油品加工厂正常处理。

面对有限的时间和必须完成的任务，马明带着技术人员在现场开启紧急工作状态，梳理流程、寻找材料，加班加点连轴转了 7 天，圆满完成了上级交代的任务。

如果说“执行力强”是领导评价马明“靠谱”最准确的解释，那么“技术水平高”就是员工认为马明“靠谱”最佳的说明。

公用工程厂分管辖区内的危废焚烧装置湿法脱酸塔和预冷塔循环管线出现老化及频繁泄漏情况，若该管道

出现彻底崩裂情况，会造成危废焚烧停车、脱酸塔、预冷塔设备损坏以及其他安全环保风险，为全厂生产埋下安全隐患。

马明说干就干，带着团队的技术人员加强学习交流，不断试验。经过一个多月反复研究尝试，终于攻克了这一难题，年节省带压堵漏费用约 20 万元，同时能够避免因玻璃钢管道崩裂而影响全系统停车的情况出现，保证了系统的“安稳长满优”运行。

据统计，马明通过参与热电东凝液回收、危废凝液回收等 22 项降本增效工作，为该公司节省了生产成本；完成了 11 项专利申报及 8 篇论文发表；带领团队开展的危废烟气处理玻璃钢增加备用管线项目、高低区热水跨接项目、工艺外管火炬废水跨接含油污水管线项目等创新技改项目，为全厂平稳运行提供技术保障。

不仅如此，马明还非常知人善用，把最合适的人安排在最合适的岗位上。例如，马明让专业能力强但不善沟通的辛师傅负责危废维护工作，多次发现了危废现场盲肠四角的跑冒滴漏、指标超标及突发异常现象，辛师傅还多次被评为公司的“优秀巡检工”。

山西省劳动模范、潞安化工集团“优秀员工”“安全先进个人”“安全生产标兵”“青年岗位能手”……接踵而来的各项荣誉是激励，更是鞭策。奋战在生产第一线的马明始终以饱满的热情、昂扬的斗志继续奋斗在化工生产第一线。