

奋斗是新时代劳动者最美的姿态

——我市一线劳动者、模范集体风采展示

山西省模范集体——山西瑞赛格废弃资源综合利用有限公司

“变废为宝”引领产业“新风尚”

本报记者 张鹏伟

顶高18米，面积5.1万平方米，这里是华北最大的单体废钢铁加工车间；379万吨、630万吨、927万吨，这是一家企业2021-2023年的废钢销售产量；在这里，钢铁是用来压缩的，汽车是用来拆解的，厂房屋顶是用来发电的；……

5月29日，走进山西瑞赛格废弃资源综合利用有限公司，这个华北地区规模最大、装备最全、标准最高的废钢加工基地，给人的视觉冲击远比数据更加强烈。

从2017年生产销售废钢四五十万吨，到2021年的379万吨，再到2023年的927万吨……短短几年时间，山西瑞赛格就从一家名不见经传的民营企业，成长为地区的行业龙头企业，成为国家工信部废钢准入企业、国家级绿色

工厂和新规实施后山西省首家报废机动车回收拆解企业，多次荣获全国优质废钢加工配送企业荣誉称号。不久前，企业被评为2024年山西省模范集体。

废钢铁回收利用具有巨大环保价值。据测算，每吨废钢代替天然铁矿石生产钢，可减少二氧化碳排放约1.3-1.6吨。大力发展废钢产业，与正规钢铁企业形成循环利用体系，可以实现一举三得：不仅能大规模减少对铁矿石的需求，而且也能大幅度提高废旧钢铁资源的利用率，还能大力度推进节能减排降碳。

该公司副总经理周云鹏说：“我们当初干这一行，也是看到了废钢铁回收背后的环保价值和巨大潜力，但是干企业从来就不是一帆风顺的。”企业成立之初，面临资金不足、市场影响力小、信息化、自动化水平较低等一系列困境。经过多轮接触洽谈，2021年6月3日，山西瑞赛格与中国宝武集团一级子公司欧冶链金达成合资合作，山西瑞赛格也成为欧冶链金在山西乃至华北地区的重要基地。

潮平两岸阔，风正一帆悬。在全体员工团结一心、奋力拼搏中，山西瑞赛格发展进入快车道：取得了报废汽车回收拆解资质，拥有年拆解3.5万辆报废汽车的生产能力；与河北敬业钢铁、邯钢钢铁、太钢不锈钢等61家企业签订合作协议；在全省建立卫星基地5家、合作基地7家，与10余家企业建立产废对接合作关系，逐步构建起集拆解、加工、交易、物流于一体的废钢产业链条，填补了全省废钢产业链的市场空白。

背靠大树好乘凉，但发展壮大起来的瑞赛格人没有止步不前。废钢铁加工过程对机器设备损耗较大，经常遇到维修难题。为减少维修时间，提升生产效率，该公司精

选一线生产骨干，组建了20多人的技术研发攻坚团队，瞄准行业前沿，不断破解技术难题。负责技术攻坚的代永刚介绍，近三年，他们已申请通过4项新型实用专利，助力企业以创新研发提升竞争实力，向着更宏伟的目标前进。

在加工车间外，一块写着“成为全球钢铁及先进材料业引领者”的标语牌格外醒目。

“我们瑞赛格人都有这样一个信念：要干就要干到最好。”周云鹏说，废弃资源综合利用是充满希望的行业，但是废钢铁加工配送只是众多品类中一个，未来，我们还要打造华北地区乃至全国最大的多品类废弃资源回收加工基地，为了天更蓝、水更清、生活更美好。

身后的企业生产车间，传出加工运输废钢铁的隆隆声响。顺着周云鹏手指的方向，希望在拔节生长……



山西省劳动模范——长治市峡谷山珍食品有限公司技术工人牛劭妮

新农人的新「柿」业

本报记者 梁家秀



从医药工作人员华丽转身为乡村振兴路上的“新农人”，从传统代加工到升级自主研发旱地西红柿原汁酱生产链；从无人问津到产品远销全国多个省市，总销量1600多万瓶……

历经8年多的探索与奋斗，长治市峡谷山珍食品有限公司成为推动壶关县旱地西红柿产业可持续发展的支柱企业，技术工人牛劭妮成长为一个有文化、懂技术、善经营、会管理的职业农人。今年“五一”劳动节，牛劭妮获“山西省劳动模范”荣誉称号。翻开时光画卷，聆听她与农业的点点滴滴，感受劳动者的发展信心与时代风采。

“从旱地西红柿到旱地西红柿原汁酱，需要分拣、清洗、去皮、切块、熬煮、罐装等工序，尤其是熬煮的时间和工艺，我们有严格的标准……目前，我们与山西省商务集团梧桐公寓酒店、山西国贸大饭店、潞安集团等省内外企业长期稳定合作，年产200万瓶，年销售额达1800多万元。”牛劭妮说。

蓬勃的发展、骄人的成绩，正是由于牛劭妮敢尝鲜、爱学习、懂市场。一切还得从2016年说起。

那年，原本从事医药行业的牛劭妮，在带头人申丽珍的影响下，一头扎进家乡旱地西红柿产业发展大潮，从此就将自己的人生追求与企业、家乡农业紧密相连。

“壶关县旱地西红柿获得‘国家地理标志证明商标’认证，产品远销北京、河南、江苏等10多个省市，是全县农民群众增收致富的特色主导产业。”牛劭妮介绍。

然而，随着产业规模的不断扩大，旱地西红柿季节性不强、不易储存、产品单一等问题逐渐暴露，成为产业发展的瓶颈。

如何破解旱地西红柿“卖难”问题，帮助农户摆脱困境，让壶关县的好产品走得更远？牛劭妮和她的合作伙伴原玲奔波在各大农业交易市场，多方考察农副产品加工生产线，最终决定把旱地西红柿做成旱地西红柿原汁酱。

为生产出口味地道、品质上乘的旱地西红柿原汁酱，牛劭妮在家里搞起了“实验室”，手工做了十几盆西红柿原汁酱进行研究、对比，又带领团队四处考察调研，最后她在家乡引入了既能提高产量，又能保证品质的旱地西红柿深加工生产线。

为了让消费者能够吃到安心、放心、舒心的好产品，在原料收购和工厂生产季，牛劭妮常常吃住在工厂，事事亲力亲为，紧盯产品生产各个流程。为保障产品品质，她精心挑选果肉丰满、直径大于8厘米、口感绵沙甘甜的西红柿品种。

“我们采用私人订制模式，实行订单销售，从高中端行业突破，逐步打开了高品质星级酒店、大型优质餐饮行业的市场。”牛劭妮诚恳的态度和旱地西红柿原汁酱一流的口感、上乘的质量，吸引了一批省内外中高端酒店、商超、餐饮店铺签订长期供货合同，形成了稳定的合作关系。

随着旱地西红柿原汁酱走出壶关、走向全国，“峡谷山珍”旱地西红柿原汁酱广为人知，壶关县旱地西红柿产业链条有效延伸、品牌实现规模化发展，柿农们的日子越过越红火，加入牛劭妮队伍的乡亲也越来越多。

2020年，牛劭妮被市委、市政府授予“长治市劳动模范”称号，2023年被评为长治市“巾帼创业之星”，2024年被评为壶关县委、县政府评为“三地一区建设标兵”……

如今，在旱地西红柿种植的田间地头、在全国各地的农业培训班、在紧张忙碌的厂房间、在产品资料和产品堆满的办公室，依然闪烁着牛劭妮勤奋工作、埋头苦干的身影。她时时刻刻用实际行动展现劳动者的时代风采、诠释青年人的责任担当，为家乡农业产业发展作出积极贡献。

山西省劳动模范——长治市三耐铸业有限公司车间技术骨干闫路青

劳动之美焊「花」飞舞

本报记者 曹子帅

闫路青参加完山西省劳动模范表彰大会后，便立即投入到紧张的生产工作中。虽然时间已经过去了一个月，回想起当时的情景，他仍难掩激动的心情。

“得知一起参加大会的，有三晋英才、三晋工匠，有高级工程师，有车间主任，当时有些紧张。但想到有许多像我一样的基层一线工人，凭着自己的劳动和技能得到大家的认可，我的心绪逐渐平复下来。”闫路青嘴角微微扬起，眼里充满了骄傲。

闫路青现为长治市三耐铸业有限公司车间技术骨干兼车间班组长。2017年7月参加工作以来，他爱岗敬业，数年如一日，在生产一线无私奉献，与大家克服一道道难关，降低企业能耗，提升产品效能。

夏日的辊套车间逐渐开始闷热。车间内，十多台辊套焊接机火花四溅，正在有序运行。对凉风穿过大门，一丝丝凉爽沁入皮肤。闫路青停下手推车，黑乎乎的手套下，几根手指轻轻地拉了一下衣角，便又继续工作起来。

“这个车间对温度有一定的把控。冬天，我们会把门窗关起来，不能让热量流失，保证室内有合适的温度，保障机器的高效运行。”谈起工作，他侃侃而来，游刃有余。

闫路青为人务实、待人温和，是工作中的热心肠，被同事亲切地称为“车间最可爱的人”。

他充分发挥班组长先锋模范作用，对新员工进行“一带一”“传帮带”培训，使其及时掌握公司的机械性能及工艺流程。工作中，但凡有员工不懂的地方，他总是不厌其烦、举一反三地对其讲解，直至彻底明白为止。遇到焊接的产品有缺陷，会同员工一起分析原因，查找问题，并在生产例会上做出总结，避免生产中类似问题的出现。

“刚参加工作，我什么都不懂，可以说是从零开始。工作中，我就多跟师傅学习，比别的人多一点勤奋，多看、多问、多琢磨，在不断磨炼中成长。我也十分愿意与大家一起分享工作经验，与大家一块成长。”闫路青说。

作为一名技术骨干，闫路青不仅力求把每一项工作干好，还积极进行技术难题攻关，通过参加各种焊接知识培训总结经验，将自己的想法及改造思路与技术人员进行沟通，在实践中进行可行性改进。“工



作中，发现传统焊接枪头导热快，焊接质量不高。为了提升企业效益也是突发奇想，就与大家进行水冷枪头改造，生产设备性能得到优化，效率也大大提升。”

奋斗是一种向上的力量，时间见证着劳动者永不歇脚的脚步。闫路青踏踏实实，一步一个脚印，严格按照公司各种参数要求进行焊接，产品合格率达100%。车间同事贾明对他的技艺大加称赞：“闫路青不用样本，也可以把辊套焊平！”

专于职、勤于工、敬于业、精于技。闫路青立足平凡的岗位孜孜以求，步履不停歇；为提升技能，他精益求精、攻坚克难，在普通岗位发光发热。谈及获得“山西省劳动模范荣誉”称号，他说：“我将继续脚踏实地、埋头苦干、勇于创新，在一线岗位上干好、干出彩。”

山西省劳动模范——长治三元中能煤业有限公司通风科牛鹏飞

矿井深处的「守护者」

本报记者 史晓萍



他对根煤海、勤勉敬业，努力在瓦斯抽采观测、管路钻孔设计等方面刻苦钻研，练就了扎实的技术本领。2019年荣获晋能集团科技进步二等奖，2020年被授予“长治市劳动模范”称号，今年“五一”前夕又荣获“山西省劳动模范”，他就是长治三元中能煤业有限公司通风科副科长牛鹏飞。

“一通三防”是关系矿井安全生产的“呼吸道”，在煤矿安全生产中的作用至关重要。“一通三防”工作不能只停留在预防和处置的被动阶段，一定要符合自身实际的技术革新，才能推动矿井瓦斯抽采、矿井通风工作质量再上新台阶。”牛鹏飞说道。

三元中能煤业是高瓦斯矿井，瓦斯治理工作是煤矿安全工作中的重中之重。面

对井下实际巷道条件多变的特性，牛鹏飞带领团队研究出一整套适应现场需要的钻孔连接方式及配套管件，同时对管路连接系统、检测系统、钻孔施工工艺也进行了配套改进，解决了分源抽采、气水分离、负压均衡等方面的难题。

“我们矿综采工作面采用的是U型通风系统。U型通风有着巷道掘进量少、通风系统简单等多项优点，但其上隅角瓦斯涌出偏大的问题一直对回采工作面安全高效生产带来不利影响。”牛鹏飞介绍。

如何解决上隅角瓦斯涌出偏大的问题？牛鹏飞常常跟班到现场，加班加点守在工作面，在现场分析研究寻求解决办法，经过反复试验，总结摸索出钻机下设一体护封管+长距离注浆封孔工艺，近期又在2305、2308工作面将管路附属设施调为双三通+阀组+长距离间隔布置方式，通过交叉步距+远距离抽采开口装置，实现了拆管工序不停抽和长期抽采浓度的有效提升。多项技术的有效应用，使得上隅角瓦斯浓度降低25%以上，从源头上解决了上隅角瓦斯涌出偏高问题。

“矿井安全生产关系着井下每名矿工兄弟的生命安全，作为通风工作人员，除了不断提升自身专业技能外，必须提高队伍对‘一通三防’的认识，严抓队伍素质建设。”牛鹏飞说，现有通风队伍员工很多是大中专院校的毕业生，他们虽然有着一定的理论知识，但动手能力不足，岗位常识积累也不够。于是，他采用要点清单+模拟实训的方式，并辅以“结对子”的办法，快速提高新员工的操作水平和应急能力。

“安全不是坐在办公室管出来的，而是靠现场跑得勤一点、要求严一点、工作细一点、措施实一点扎扎实实地做出来的。”牛鹏飞是这样说的，也是这样做的。

深耕岗位十余年，通风保障生命线。牛鹏飞始终保持着踏实、奋进的工作作风，坚持战斗在通风瓦斯治理工作一线，充分发挥自身专业优势，通过技术创新、流程管控、人员培训等方式，逐步提高瓦斯抽采队伍的专业水平，使三元中能煤业的瓦斯抽采量指标实现了连续多年的大幅超额完成，大大提升了矿井安全系数，为企业稳健发展提供了坚实保障。

牛鹏飞说，做好瓦斯抽采，保证矿井通风，守护好矿井的“呼吸道”，为生产创造安全条件，避免瓦斯事故就是自己的责任和使命。

山西省先进工作者——长治市第二人民医院神经外科主任、主任医师程杨玉

无影灯下的「刀尖舞者」

本报记者 马蕾

无影灯下，他是一名白衣战士，小小的手术刀是他的“武器”，执刀游走于脑神经和血管之间，精准“出刀”，将一次次不可能变为可能。他就是今年“山西省先进工作者”获得者、长治市第二人民医院神经外科主任、主任医师程杨玉。

“要不是程主任，我现在都没爸爸了！”提起程杨玉，屯留区的张女士万分感激。两年前，她的父亲睡觉时突然昏迷不醒，在亲戚的建议下，张女士一家抱着一线希望将父亲送到长治市二院神经外科。“脑梗死、脑出血、脑血管畸形，病情十分危急！”程杨玉立即组织人员成立抢救小组，迅速对患者进行体外呼吸器辅助治疗，同时采取综合意识障碍评估加昏迷促醒治疗。经过奋力抢救，患者终于转危为安。“病人的信任就是对我们最好的回报。”程杨玉说。

不忘初心，方得始终。从医25年来，程杨玉始终坚守在神经外科临床一线，立足本职扎实工作，以仁爱之心关怀每位患者，用实际行动践行医务工作者的神圣职责。多年来，他致力于神经外科的研究创新，在各种神经外科危急重症疾病综合救治方面积累了丰富的临床经验，熟练掌握了神经外科常见病、多发病的诊断和治疗。他曾主持多项省级科研课题，发表国家级系列专业论文10余篇，多次在国家级专业学术年会和省级专业年会上交流发言。利用业余时间，他发明实用新型专利20余项，开展了多项新技术新项目，并将科研成果向临床转化，填补了我市神经外科领域多项空白。2023年，他带头申报的“早期颅骨缺损修补在神经外科颅脑术后患者中的临床应用”适宜技术，经审核评审入选国家卫生健康技术推广应用信息平台技术备选库。程杨玉也先后获得“山西省五一劳动奖章”“山西省最美科技工作者”“中国好医生”“长治市杰出医师”等荣誉。今年，他被评为“山西省先进工作者”“白求恩式好医生”。

授人以鱼不如授人以渔。程杨玉说，除了送医送药，送出更多防病治病的知识和方法同样意义深远。2018年，长治市健康协会成立以来，程杨玉多次带领团队深入农村、社区、企事业单位、学校等地宣传健康知识，传播健康心态、健康习惯、健康行为、健康理念，进行健康科普、健康义诊，开展医学系列巡讲，并开通“健康长治大讲堂”线上健康科普栏目，受到广大群众和网友的一致好评。

“挽救患者生命是我最大的幸福，既然选择了从医，我将竭尽全力为神外事业贡献自己的力量，做一名好医生。”程杨玉表示，这不是终点，而是新的起点，他会在救死扶伤的路上继续发光发热。

程杨玉在手术台上工作，无影灯下，他是一名白衣战士，小小的手术刀是他的“武器”，执刀游走于脑神经和血管之间，精准“出刀”，将一次次不可能变为可能。

他就是今年“山西省先进工作者”获得者、长治市第二人民医院神经外科主任、主任医师程杨玉。

程杨玉在手术台上工作，无影灯下，他是一名白衣战士，小小的手术刀是他的“武器”，执刀游走于脑神经和血管之间，精准“出刀”，将一次次不可能变为可能。

程杨玉在手术台上工作，无影灯下，他是一名白衣战士，小小的手术刀是他的“武器”，执刀游走于脑神经和血管之间，精准“出刀”，将一次次不可能变为可能。

程杨玉在手术台上工作，无影灯下，他是一名白衣战士，小小的手术刀是他的“武器”，执刀游走于脑神经和血管之间，精准“出刀”，将一次次不可能变为可能。

程杨玉在手术台上工作，无影灯下，他是一名白衣战士，小小的手术刀是他的“武器”，执刀游走于脑神经和血管之间，精准“出刀”，将一次次不可能变为可能。

