



攀高逐新 产业兴

——沁源县加快推进传统产业转型升级焕发崭新活力

沁源县

深化项目建设 推进高质量发展

太岳之巔，沁河之源，生机勃勃，“新”意盎然。

新产业加速成长，新动能不断催生，新优势快速集聚。今年以来，沁源县坚持量质齐升，在发展新质生产力上奋力突破，统筹推进传统产业转型升级、新兴产业壮大、文旅产业培育、服务产业提质等各项工作，以新质生产力塑造高质量发展新动能，打造高质量发展新优势。

今日沁源，正奋楫争先，奏响全力推动经济社会高质量发展的时代强音；

今日沁源，正聚力而行，沿着新质生产力蓬勃发展的康庄大道阔步前行。

策划/宋玉红 李冰
撰稿/刘婷婷 徐姍
马慧荣
摄影/刘俭
设计/田泽凡 任宇轩

沁新集团将尾焦“黑粉”做成石墨“黑金”，实现“含绿量”“含金量”双提升；祥源公司“四大车”采用德国先进技术，实现“有人值守、无人

操作”智能化生产；通洲179万吨现代煤化工项目竣工投产，焦炭产业“关小上大”迈出坚实步伐……

书写高质量发展的底色，用绿色增添幸福生活的成色，沁源步履铿锵。今年以来，沁源县以深化能源革命为牵引，全力推动传统产业高

端化、智能化、绿色化、融合化发展，加快推进传统产业转型升级和旧动能转换，引领高质量发展之路行稳致远。

紧扣高端化 提质增效提升含“金”量

时维九月，序属三秋。位于沁源县沁河镇贤友村的山西沁新集团新材料有限公司球化车间内，一排排高大的高温釜伴随着机器轰鸣声运转不停，混合着沥青的尾焦粉被不停地搅拌，重新塑“形”。经过6个小时的高温烘烤，尾焦粉就变成了半成品，再经石墨化，新能源锂电池负极材料“人造石墨”诞生。

高端发展，产业为先。按照依托煤、延伸煤、超越煤的思路，沁源县减能耗、强安全、降成本、增效益，引导企业转变发展方式、调整产业结构，聚焦科技赋能，着眼“链”式发

展，“上探下延”强工业，绿色低碳培育新能源……着力推动产业转型在减碳增效中稳步提质。

作为中国铸造焦炭生产基地、沁源县龙头企业，沁新集团坚持“能源转型、绿色低碳、创新驱动、高质量发展”理念，在传统能源产业技改升级、潜心研发上下功夫，将资源优势转化为产品竞争优势；在材料产业项目建设上持续发力、深耕细作，把转型升级转化为企业发展的新动能。

目前，已发展成为煤、焦、电、材、热、机械、物流及农林产业开发八类产业，煤-焦-电-热、煤-电-

机-材两条循环经济产业链，沁新、沁北两个循环经济工业园区，31个企业组成的集团化能源公司。

搭上新质生产力的发展快车，传统产业通过“上探下延”焕发新生。

沁新集团积极探索“上游”产业链发展，培育新材料、新装备、新产品、新业态；不断向“下游”产业链延伸，加快发展煤基新材料、煤电一体化、煤炭洗选配、煤层气开采等产业，构建起煤焦电热、煤电材材两条循环经济产业链，形成多点产业支撑、多元优势互补、多极市场承载的现代产业体系，努力将煤“吃干榨净”，减污还生“金”。

通洲集团股份有限公司年产179万吨6.25米捣固焦炉项目，同时配套建设的焦炉煤气制10万吨LNG联产10万吨合成氨项目，形成50万吨化工产品的生产规模，通过“下延”产业链，焦炉生产中产生的副产品焦炉煤气净化后制成精甲醇，每年可减排8004.8万Nm³，另一部分送至10万吨LNG联产10万吨合成氨项目，形成LNG、合成氨产品外售。

产业转型升级使沁源县新的增长动能加速形成，呈现多点突破态势，经济发展的后劲和内生动力明显增强。

锚定智能化 集聚增势提升含“新”量

率先在全市建设焦炉炉体全封闭大棚，应用SDS干法脱硫脱硝先进工艺、装置，实现烟气余热全回收、废气“有组织排放”、废水“零排放”；装煤车、推焦车、拦焦车、熄焦车“四大车”采用德国先进技术，实现“有人值守、无人操作”智能化生产；焦炉采用炉体废气循环、分段燃烧加热、外部烟气强制再循环等技术，进一步降低氮氧化物等原始排放；

近年来，山西祥源新型煤化工有限公司按照高端化、智能化、绿色化、集成化定位，坚持装备一流、环保一流、质量一流标准，推动技术、产品、管理和体制全面创新，挖掘节能潜力，致力于打造焦化转型升级

新样板。

投资1.4亿元，在全省率先建设备用干法熄焦装置，是101万吨/年现代煤化工项目另一亮点。与最传统的熄焦方法——湿法熄焦相比，干法熄焦是钢铁工业重大的节能环保技术，能够提高焦炭的质量，避免湿法熄焦对环境的污染，回收红焦显热，可起到节能与环保的双重作用。

“一般情况下，为了控制成本，煤焦化企业最多会上马‘一干一湿’两套熄焦装置。我们却建设了两套干法熄焦装置，虽然建设成本、运行成本成倍增加，但两套干法熄焦装置交替使用，有效避免了污染环境。”公司总经理殷俊虎介绍。

同时，公司率先在全市试点建设了焦炉炉体全封闭大棚，将炼焦后产生的烟气余热全回收，实现绿色生产。应用SDS干法脱硫脱硝先进成熟工艺装置，持续降低污染物排放，达到国际先进水平。工业废水深度处理回用、水资源全部循环利用，采用三效蒸发技术，完全实现“零排放”。

企业的发展离不开智能化产业升级。沁新集团以新材料产业为突破，加快企业低碳发展步伐，产业结构正在由一煤独大向“超越煤”战略迈进，真正形成了跨行业、多领域、全方位发展的集团运营模式。

沁新集团先后实施和新建了昌源新材料有限公司铸造用熔融陶瓷

砂项目和新创公司负极材料项目。其中，昌源新材料有限公司是沁新集团向新材料领域发展的重点转型项目，主要产品为铸造用熔融陶瓷砂，年设计生产能力为5万吨，荣获全国“铸造材料金鼎奖”。

新创公司负极材料项目作为沁新集团转型发展重大项目，项目总投资12.80亿元，年生产动力型锂离子电池负极材料2万吨。集团在天津配套设立新能源技术研究院，安装了技术研发的动力型锂离子电池实验匹配研发中试线及相关测试装备，并与项目同时投入运行。

从无到有，从有到优，沁源县多个产业集群逐渐形成，羽翼不断丰满，链条日益强健。

聚焦绿色化 减碳增汇提升含“绿”量

绿植遍地，满目苍翠，走进山西祥源新型煤化工有限公司，“绿”意满满。

说起煤焦化企业，在人们印象中，一般都是厂房林立、烟囱冒烟、废水横流、污染严重。而眼前的“绿色工厂”，却颠覆了人们以往的印象。

近年来，沁源县以科技创新引领绿色转型，对传统产业进行改造升级，逐步实现煤炭清洁高效利用和双碳指标减量。

沁新集团自主研发的铸造焦是我国制造业单项冠军产品；通洲集团将产业链条延伸到了甲醇LNG合

成氨等，力求“吃干榨净”；祥源集团通过建设焦炉全封闭大棚，基地里呈现生机勃勃的景象……

沁新集团成立特种焦技术研究院，建立了一套从精煤到特种铸造焦、岩棉焦产品系统、严密的质量管理体系。目前，沁新集团特种焦制备分公司“沁新牌”铸造焦和“火山牌”岩棉焦作为中国驰名商标，年产量达60万吨，集团连续四届蝉联“中国铸造及岩棉用焦生产基地”，被评为国家级“绿色工厂”。

祥源新型煤化工有限公司向“绿”而行，全力打造“绿色工厂”“花

园式工厂”，不仅让工厂保持良好生态，也为厂区装上了一层冬暖夏凉的“保护罩”。公司引入先进绿色技术装备，焦炉采用炉体废气循环、分段燃烧加热、外部烟气强制再循环等技术，彻底改变原有焦化产业烟尘弥漫的现象，不仅做到生产线上无污染，而且产生的废水废料还可重新回收利用，真正做到了节能、降耗、减污。

以发展高端精细煤化工为方向，加快沁新特种焦制备升级改造等项目建设进度，催生更多新产品，延伸更多产业链；加快中峪、贾郭煤

矿建设进度，年内完成太岳、和善智能化矿井建设，原煤产量达2800万吨；积极引导煤焦企业加大投入力度，力争每个企业上1至2个转型项目，年内新增“四上”企业20家、挂牌企业10家……

从一纸蓝图到拔地而起，沁源县传统项目建设正快速推进，处处涌动着蓬勃的朝气、发展的活力。以项目建设构建高质高效产业结构，因地制宜发展新质生产力，推动高质量发展，夯实“稳”的根基、积蓄“进”的力量，一幅传统产业转型升级的生动画卷正在太岳大地徐徐铺展。



新创新材料有限公司科技助力“黑粉”变“黑金”



新创碳化车间有序运行



焦化企业打造“绿色工厂”