

走进企业看发展

潞安化工集团余吾煤业

完善供暖策略 提升服务水平

文/图 本报记者 韦婧

潞安化工集团余吾煤业有限责任公司供暖面积约38万平方米,供暖内容包括井筒保温、澡堂热水、地面生产、生活供暖等,不仅供暖面积大,而且管路走向复杂,供暖难度大。为保障供暖季正常供暖,近期,余吾煤业公司针对供暖过程中出现的问题,积极完善供暖策略,提升服务水平。在保障供暖的前提下,不断提升工作效率,降低用热费用。

积极拓宽供热渠道,变“单热源”为“双保险”。余吾煤业公司原来主要由余吾电厂进行供热,当电厂出现故障或停产检修时,便会面临热源中断的风险。为保障正常用热,该公司新建煤基油热源系统,与余吾电厂热源互为备用,竭力保障公司用热稳定。新建煤基油热源系统在试运行阶段,存在供水温度低、压力高等问题。为此,供暖队积极与设计院人员沟通,通过调整设备运行状态、调整阀门开度、加强人员监控等多种措施,保障煤基油热源稳定供热。当煤基油需检修时,切换

至余吾电厂供热,做到双管齐下、有备无患。

全面开展检修工作,变“被动防守”为“主动进攻”。余吾煤业公司不仅供暖面积大,而且部分供暖管道运行环境恶劣,其中选煤厂区域部分供暖管道长期受车辆碾压或煤泥腐蚀,运销科部分管道高空敷设极易上冻。针对以上情况,供暖队主动求变,与选煤厂和运销科做好沟通协调,全面排查选煤厂及运销科等区域供暖管道,从根源上消除供暖管道存在的隐患:清理管沟的煤泥,改善管道运行环境;全面改造高空管道及散热器,提升热量循环效果;加强巡查维护,及时消除设备隐患。同时,积极开展主、副井空气加热室及煤基油换热站检修工作,目前供暖队维修副井空气加热机组及配电柜4台,维修循环泵6台,更换管道约450米,更换阀门38个。

安装热量计量装置,变“海底捞针”为“精准定位”。余吾煤业公司供热主管道长



供暖队队员对供暖管道进行检修。

度约2.2千米,供热面积大,系统复杂。当管道出现跑冒滴漏问题时,难以在短的时间内发现漏点并及时处理,容易导致热量浪费或者小问题演变为大事故。为了提升系统敏感性,做到第一时间发现漏点并处理,供暖队在主、副井空气加热室、选煤厂等重点区域安装热量表,时刻监视热量表

压力、温度、流量等参数,根据数据变化情况,可以大概判断漏点大小及位置,缩短检修时间,提升工作效率。

落实能耗控制措施,变“吃大锅饭”为“效益提升”。随着能耗双控和价值创造理念的不断深入,供暖队逐渐认识到降能耗、增效益的重要性。为提升用热

效率,降低用热费用,供暖队在保障公司用热的前提下,积极采取多种管控措施:包括定期清洗28台换热器,联建换热站安装两台阻垢装置,根据井筒温度变化及时调整供热情况,加强岗位人员节能培训等,减少热量消耗,降低用热费用,实现精益提升。

康伟集团“六举措”助力环保创新高

窦荣生 杨鹏俊

近年来,山西康伟集团有限公司紧紧围绕“双碳”发展战略,坚持以改善生态环境质量为核心,以打赢污染防治攻坚战为主线,以解决生态环境问题为重点,持续加大生态环境监督检查力度,大力实施环保提标建设工程,积极推进绿色转型和生态治理工作,全面落实“一金一费”项目落地等,“六举措”有力推动了集团公司环境保护高质量发展。

大气治理实现新常态

康伟集团下属南山煤业、孟州峪煤业、森达源煤业、鸿泰洗煤厂和森达源洗煤厂“三矿一厂”煤产品100%采用全封闭式煤仓储存、转运,并且高标准建设车辆清洗平台4座,洒水车、清扫车配备齐全,扬尘治理实现常态化;根据“双碳”达标要求,各单位全面取缔燃煤锅炉,冬季采暖使用空气能、量子能,实现了烟气零排放;淘汰国V以下大型运输车辆,安装移动污染源门禁系统和扬尘在线监测系统,实现扬尘污染24小时在线监测。

污水治理取得新突破

康伟集团本着“管理提升与硬件升级”双并重原则,提高污水净化处理标准、提升管理水平,投资1150余万元对下属企业污水处理

设施进行提档升级改造,矿井水处理增加曝气生物处理工艺,有效降低氨氮、总磷指标;结合各单位实际情况,部分矿井水、生活污水进行二次深度处理后分别用于职工洗澡、冲厕、矿区及道路降尘、井下回用等,实现水资源多元化循环利用。目前,康伟集团矿井水总处理能力达13500m³/d,处理水质达到地表Ⅲ类;生活污水总处理能力800m³/d,处理水质达到城镇污水一级A类标准。

固废治理实现可持续

高起点规划、高标准实施煤矸石综合利用土地复垦项目,利用煤矸石进行土地复垦,结合国家环保政策,对荒沟进行填充、造地、复垦;投资2400万元对南山煤业附近的王庄南沟矸石山、森达源煤业郭家坪矸石山进行闭库生态恢复治理和土地复垦工程,有效杜绝了固体废物外排的环境污染,固废治理实现可持续发展。

“一金一费”取得新进展

为落实矿山地质、生态环境治理恢复与监测责任,规范“矿山环境治理恢复基金和土地复垦费”,康伟集团下属“三矿”全面实施环境治理恢复和土地复垦项目,并全面验收通过,使用土地复垦费和环

境治理恢复专户资金4539万元,盘活了专户资金,实现了专款专用、提支平衡、开源节流。

成本管控实现精细化

康伟集团污水处理全面实行自主运行管理,设施运维人员纳入集团员工管理,各单位药剂通过集中采购降低成本。根据水处理量对水处理设备采取并联交替运行,节约运行成本,生活污水运行费用仅为5.7元/立方米;矿井水运行费用仅为4.48元/立方米。

利用新能源实现新发展

康伟集团光伏储能与全钒液流储能一体化项目分别在康伟集团总部和下属公司南山煤业、孟州峪煤业、鸿泰洗煤厂落地实施,建设屋顶分布式光伏功率2421.56kWp,共22个光伏屋顶方阵,光伏组件共4395块,并网电压等级为0.38KV,分块发电就地并网消纳,余电不上网。工程建设1.5MW/6MWh全钒液流储能电站,总建筑面积1200m²,10KV并网,项目建成后,可以为在集团公司运煤新能源车辆和附近新能源车辆提供优质价廉的充电服务,进一步优化了该公司能源消费结构,实现了该集团绿色转型高质量发展。



近年来,长治市霍家工业有限公司持续转型发展,由采煤、炼焦等高能耗、低效产业,转型升级走上了现代精细化工循环经济产业发展路子,目前已形成自备发电、聚氯乙烯、离子膜烧碱、水合肼、氯丁橡胶、聚苯硫醚、偏二氯乙烯、PVDF等精细电化为一体的循环经济产业链。

该公司跨入了“山西省100强企业”和“山西省制造业100强企业”行列,被省科技厅、财政厅等授予“高新技术企业”“省级企业技术中心”。

本报记者 张海 摄