



奋力推进中国式现代化长治实践

中国联通长治分公司举办双万兆发布会

只需几十秒,一部时长2小时的8K高清电影便可下载完成



“联通万兆 晋享未来”双万兆发布会现场。本报记者 张海 摄

本报讯 记者王涵报道:12月20日,中国联通长治分公司举办“联通万兆 晋享未来”双万兆发布会,推出“智享万兆融合”双万兆产品,探索双万兆网络在各个领域的深度应用与融合,赋能我市数字经济发展。

双万兆网络包括无线网络5G-A和有线网络F5G-A,传输速率达到10Gbps,峰值速率突破下行万兆。无需漫长等待,只需几十秒,一部时长2小时的8K高清电影便可下载完成。双万兆网络可提供全场景物联能力,通过通感一体、无源物联等技术,可为交通物流、智慧电力、低空经济等领域提供“移动方案”,届时将成为驱动新质生产力,推动产业智能化发展的重要引擎。

据了解,中国联通长治分公司将以潞安颐龙湾小区作为我市双万兆试点小区,秉持“联通好服务,用心为客户”的服务理念,进一步优化双万兆网络服务,加大在技术升级和服务创新方面的投入力度,不断探索创新应用场景,拓展双万兆网络的覆盖范围与应用场景,向全市企业和市民提供更加优质、便捷、个性化的通信解决方案,满足用户智能的网络生活体验,让数字化红利惠及我市百姓。

山西赛思医疗科技有限公司:

自主研发填补省内采血管产业空白

文/图 晋贝贝

“别看它只是一支小小的血液采集管,里面聚集了我们公司自主研发的大学问。”近日,在位于潞城区的山西赛思医疗科技有限公司的展厅内,该公司负责人指着展柜内摆放的一次性真空采血管介绍说,采血管里装有“促凝”“抗凝”添加剂,分别用来促进血液凝固和防止血液凝固,这些添加剂正是该公司自主研发的核心所在。此核心技术,完善了全省医疗器械产业链,填补了全省在采血管产业中的技术空白。

在我省首家一次性真空采血管生产企业——山西赛思医疗科技有限公司的10万级净化车间内,全自动化设备高速运转,经过装管、罐装、理冒、真空压塞等多道工序,生产下线一支合格的真空采血管。进入四季度以来,生产车间里的员工变得忙碌起来,平日里一天生产8万支一次性真空采血管,现在的日产量需达到10万支才能满足订单需求。

当我们体检或者生病就医时,在医院检验科常会看到一支

支颜色各异的一次性采血管,不同的颜色代表不同的种类,也承担着不同的功能,是医生诊断病情的重要依据。经过三年多的加速发展,目前,该公司拥有促凝和抗凝两条生产线,配备了400平方米的10万级标准化洁净生产车间、100平方米的万级检验检测实验室和50平方米的冷库设施,共研发出19种不同功能的一次性真空采血管,基本满足了临床检验科血常规、血糖等检查项目。

随着检验医学的快速发展,真空采血管行业迎来了蓬勃发展期。山西赛思医疗作为我省首家一次性真空采血管研发生产的高新技术企业,自落地潞城区以来,紧盯行业前沿市场需求,攻克关键核心技术,丰富产品线,在完善我省医疗器械产业链、填补市场空缺的同时,不仅推动资源下沉助力医疗发展,也在为解决本地群众就业、增收方面积极履行企业责任,彰显企业社会担当,为当地税费收入稳定增长和经济社会高质量发展作出了积极贡献。



工人在操作全自动化生产设备。