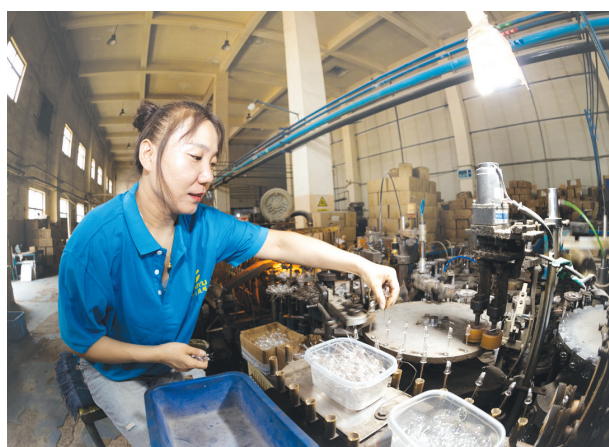




# 山西丰煜照明有限公司—— 匠心品质筑起“小灯泡”出海路

文/贾媛 图/栗玉杰



每天,20万只车灯从生产线鱼贯而出,卤素灯、LED灯、中灯S25……它们搭乘远洋货轮,承载着中国制造的匠心,跨越重洋奔赴全球。

走进位于襄垣经开区的山西丰煜照明有限公司生产车间,仿佛踏入一个精密运转的“光明制造屋”。8条生产线整齐排列,机械设备有序运转,工人专注而熟练地操作着。

在这里,每一只灯泡的诞生,都凝聚着对品质的极致追求。从灯丝、玻璃管、灯头,到芯片、电线,每一种原材料均经过严格筛选,确保从源头把控质量。更令人赞叹的是,工厂构建起全闭环绿色生产体系,生产废料经高温重熔,可100%转化为全新玻璃管原料,真正实现“零排放、全循环”。

“我们有严格的质量把控。”山西丰煜照明有限公司相关负责人说,“就拿组装环节来说,每组装好一批灯泡,都要先进行自检,仔细检查外观有没有瑕疵、零部件有没有松动。然后还要进行各种性能测试,像发光强度、色温、抗震性这些关键指标,一项都不能少。只有通过层层检验的产品,才能出厂。”

凭借严苛的品控体系与极致的匠心打磨,该企业生产的车灯通过了ISO/TS16949:2008国际质量体系认证,能达到5至8年的使用寿命,在国际市场赢得良好口碑,中东、南美、东南亚价值超千万的订单纷至沓来。

收获硕果不仅是因为对质量的执着坚守,还有对创新的高度重视。企业组建平均年龄35岁的研发队伍,根据每笔订单的特殊要求,对灯泡进行改进,满足不同客户需求。正是这种灵活的定制化服务,让企业在竞争激烈的国际市场中脱颖而出。

“出口订单的增加对我们来说既是机遇也是挑战。”山西丰煜照明有限公司负责人表示,“接下来会继续深耕汽车照明领域,以技术创新为驱动,持续加大对智能车灯、激光车灯等前沿技术的投入,不断提升产品性能和品质。同时,还将积极开拓新兴市场,进一步提升品牌的国际影响力。”

