

千匠赛场竞技艺

二日比拼绽风采

——第七届长治技能大赛点亮逐梦之路

本报记者 丁德令

8月27日，第七届长治技能大赛火热开赛。本次大赛由市人社局主办，以“技能照亮前程 匠心启航未来”为主题，来自全市的1188名选手将在长治技师学院、长治职业技术学院等7个赛点展开激烈角逐，共同演绎精彩纷呈的技能对决，充分展现出新时代长治技能人才的卓越风采。

聚焦需求设项，精准对接促发展，是本次大赛的突出特色。市人社局围绕先进制造业集链成群发展、数字经济加速推进、文旅康养产业升级、乡村振兴落地见效等核心任务，精心设置37个竞赛项目，既覆盖机器人系统集成、数字孪生技术、物联网安装调试等适配新质生产力的工种，又首次将新能源汽车智能化技术、讲解员等贴合地方产业特色的项目纳入竞赛体系，有力推动技能链与产业链深度融合。每个赛项设一等奖2名、二等奖4名、三等奖6名，对其他排名至单个赛项参赛人数1/2的选手颁发优胜奖。每个赛项(参赛人数不少于20人)获得第一名的选手将被授予“太行技术状元”称号，其他获得一、二、三等奖的选手将被授予“太行技术能手”称号。

赛场上，选手们各展其能，比拼精湛技艺，传承工匠精神。自长治技能大赛举办以来，已先后评选出“太行技术状元”204名、“技术能手”1522名。大赛不仅搭建起产教融合、校企合作的关键桥梁，更持续为我市产业升级储备了坚实的技力量。

“通过这次比赛，我不仅学到了新的诊断思路，还看到了其他选手的绝活，积累了很多

焊花飞舞铸匠心

“滋滋——”伴随着焊枪进发的声音，一簇簇焊花在工位间飞舞。在焊接赛场，参赛选手们手持焊枪，屏息凝神地控制火焰力度，在规定时间内对材料进行精准焊接，用精湛技艺诠释匠心。

赛场内，参赛选手专注于手中的方寸之间，有的俯身调整焊枪角度，确保熔池温度均匀；有的紧盯焊缝成型，随时微调焊接速度；焊花落下处，原本分离的金属部件逐渐紧密结合，成为规整的工作。“焊接时，手不能抖、眼不能花，每一处焊缝都要平整牢固，尤其是仰焊难度更大，更能体现选手的专业水平。”赛项裁判长李国平在赛场来回巡视，从起弧到收弧，仔细观察每位选手的操作细节。

作为加工制造业的基石工艺，焊接技术广泛应用于工程项目建设、装

备制造等领域，其水平直接决定产品质量与使用可靠性。此次比赛，不仅考验选手的实操技巧，更看重其对焊接工艺的理解与细节把控能力，从设备调试到焊材选择，从火焰力度控制到焊缝打磨，每个环节都彰显着工匠精神。

激烈的角逐中，选手们凭借娴熟精准的操作展现着高超技艺，更以严谨专注的态度诠释着新时代工匠的职业素养。赛场内，“以赛促学、比学赶超”的氛围愈发浓厚。“通过比赛，我看到了自己的差距，也学到了好的经验，受益颇多。”参赛选手程超表示，他将以此次竞赛为契机，进一步打磨技能，以更精湛的技术打造优质产品。



指尖修出稳稳飞行

扫视机身、安装支架、转动桨叶，核查接线是否松动……8月27日上午9时，在无人机装调检修赛场内，9名选手在工位前全神贯注，一件件无人机零部件逐步组装成型，紧张的竞技氛围扑面而来。

“我们就相当于无人机的专职医生。”一位参赛选手直言，无人机行业有“三分飞行七分修”的说法，机器价值高，维护保养直接关系作业安全，因此在装调检修中，机器的每一个接线、每一颗螺丝都不能马虎。

该项目不仅考验选手的实操熟练度，更注重综合能力的考评，选手需在60分钟内完成全流程装调，从机身组装、支架固定、桨叶安装，到核心的飞控系统调试，再到最后10分钟的飞行验证，每一步都暗藏“关卡”。

“比赛中，飞控调参是最难环节，选手需要根据飞控硬件特点精准调节遥控器参数，确保无人机姿态稳定、响应灵敏，参数差之毫厘，飞行就可能失之千里。”赛项裁判长陆红飞评价。



「汽车医生」赛场竞速



经验，收获非常大。”史航宇说。赛场内，像史航宇这样的选手不在少数，面对棘手故障，有人蹲守车底反复核对线路，有人对照数据手册校准零件公差，尽显汽修人的专业与执着。

“技能大赛既是选手比拼技艺的赛场，也是人才与企业的桥梁。”在赛项裁判长何新林看来，此次比赛通过实战比拼，让选手精进技艺、查漏补缺，同时也为行业筛选出一批懂技术、善实操的骨干人才，有力提升了全市汽车维修行业的服务质量与专业水平。

本版照片由长治日报视觉中心提供

8月28日上午9时，在汽车技术项目现场，参赛选手史航宇手持诊断仪俯身车旁，屏幕上跳动的故障码刚一显现，他便迅速锁定发动机异响、电路短路两大排查方向。史航宇先拔开线束检查接口连接，用仪器精准测量电压电阻，通过示波器波形分析传感器信号，整套操作行云流水。在他身旁，两位裁判员则紧盯细节，在评分表上实时记录操作规范度与效率。

本次比赛聚焦汽车维修核心能力，35名参赛选手分为6组轮番上阵，需在规定时间内完成三大模块任务，汽车综合故障诊断考验“对症下药”的判断力、悬架与制动系统检修检验“精修细调”的专注力、发动机拆装与测量则考察“分毫必较”的严谨度。从识别故障到拆解零件，从参数测量到组装复位，每一个环节都在比拼速度与精度。

“通过这次比赛，我不仅学到了新的诊断思路，还看到了其他选手的绝活，积累了很多

经验，收获非常大。”史航宇说。赛场内，像史航宇这样的选手不在少数，面对棘手故障，有人蹲守车底反复核对线路，有人对照数据手册校准零件公差，尽显汽修人的专业与执着。

“技能大赛既是选手比拼技艺的赛场，也是人才与企业的桥梁。”在赛项裁判长何新林看来，此次比赛通过实战比拼，让选手精进技艺、查漏补缺，同时也为行业筛选出一批懂技术、善实操的骨干人才，有力提升了全市汽车维修行业的服务质量与专业水平。

该项比赛要求选手利用现场提供的机床，根据图纸要求完成零



数控车赛场上的毫厘之争



件加工，保证尺寸精度、几何精度及相关技术要求，既考察选手的机械基础、数控编程、绘图能力，也综合考评选手合理选择加工参数、运用专业知识均衡处理质量、效率和成本的能力。

“这是我第一次参加比赛，检验完机床参数后，看到其他选手操作速度很快，我倍感压力，但还是选择求稳，因为工件精度更重要。”比赛结束后，参赛选手宋慧杰谈起了自己的感受，比赛不仅是速度的较量，更是严谨与耐心的考验，也让自己的加工能力和解决复杂问题的水平得到有力提升。

该项比赛要求选手利用现场提供的机床，根据图纸要求完成零

数字孪生赛场竞锋芒

“比赛开始！”随着指令下达，数字孪生应用技术员赛场瞬间进入竞速模式。现场3名选手紧盯电子屏幕，指尖在键盘上飞速敲击，全身心投入到操作任务中，一场围绕数字建模和智能调控的较量正式展开。



赛项裁判长常晓俊介绍：“本次比赛深度贴合产业实际，设置两个模块、五项核心任务，全方位考察选手的实践能力和创新能力。第五项任务是安全生产操作，它不是独立环节，而是贯穿所有任务的‘红线’。无论是工艺参数设置还是数据处理，参赛选手都需兼顾效率与安全规范，这正是企业对技能人才的核心要求。”

赛场内，面对复杂多变的工艺参数和突发技术难题，选手们沉着应

对，有的快速调取知识库分析问题根源，有的通过智能传感器反馈数据调整方案，尽显扎实的专业功底与灵活的临场应变能力。

同时，裁判组从模型精准度、数据处理效率、系统完整性等维度，对照评分细则严谨评审。此外，比赛还安排了专业的技术团队和志愿者服务团队，现场为参赛选手提供全方位的支持与帮助，确保比赛公平公正高效完成。



指尖建模创新产品设计

鼠标点击声此起彼伏，屏幕上三维模型逐步成型，在增材制造项目赛场，38名选手分4场展开角逐，指尖在键盘与鼠标间灵活切换，反复校验零件适配精度。“以前产品设计只想着好看，现在我明白要先考虑好用。”赛后，两位选手异口同声地说，比赛让他们深刻理解设计为制造服务的核心理念，同时也积累了宝贵的实战经验，为今后职业发展打下坚实基础。

作为智能制造的核心技术之一，增材制造正广泛应用于航空航天、汽车、医疗等领域。刘东东表示，此次大赛不仅是选手技艺的比拼，更是技能人才与产业需求对接的桥梁，充分展现了我市在增材制造领域的人才储备，也为企业发展实用型、创新型人才提供了参考。



责编：徐瑞刚 设计：焦永强 校对：李平阳 赵宏彦 赵海燕