



流水线作业



育种



晒谷

近日,记者深入农业产业化国家重点龙头企业,山西沁州黄小米(集团)有限公司的生产车间内,记录了该公司从一粒米到一条链的持续发展。

山西沁州黄小米(集团)有限公司自成立以来,始终将品质追溯至种植源头。通过与中国农科院、山西农业大学等机构合作,该公司成功选育“沁黄”系列优质谷种,并建成6万亩有机、绿色标准化种植基地。推行“统一供种、统一施肥、统一防治、统一指导、统一收购”的“五统一”管理模式,实现从土壤到成品的全程可控。

目前,沁州黄产品已进入全国28个省区,覆盖超1万个终端网点,

并出口至美国、加拿大等市场。在拓展商业版图的同时,该公司通过“公司+基地+农户”的产业联合体,构建利益联结机制,带动数万农户增收。旗下加工公司配备全封闭自动化生产线,年加工能力达2万吨,产品合格率长期保持100%,成为中国小米产业高标准、高质量的重要象征。

山西沁州黄小米(集团)有限公司相关负责人表示,该公司将继续聚焦小米深加工,加大研发投入,推动小米主粮化进程。通过引资上项、跨界协作,进一步延伸产业链,持续推出健康、多元的小米制品,在助力乡村振兴的同时,践行“米惠天下”的品牌愿景。

从一粒米到一条链

文图 本报记者 李宇 李阳鸿 张国平



小米文化



电商



物流



深加工



自动化生产线